

BRECHERANLAGE RUBBLE MASTER RM 120X



bis 950 mm
Aufgabestückgröße*

4,0 m³
Aufgabetrichter

41 t
Gewicht

Vielseitig im Einsatz

Kettenmobile Prallbrechanlage zur Aufbereitung von Bauschutt, Beton, Asphalt und Ziegeln. Mit Nachsieveinheit und Überkornrückführung für einen geschlossenen Materialkreislauf.

Technische Daten

Abmessungen	Transport	Betrieb
Breite	2,60 m	13,67 m
Länge	10,88 m	2,60 m
Höhe	3,19 m	3,64 m

Antrieb: Dieselmotor John Deere, 6 Zylinder
Siebfläche: 1.560 x 910 mm

BRECHERANLAGE RUBBLE MASTER RM 120X

Einsatzbereiche (z. B.)

- Allgemein Bauschutt
- Beton, Asphalt, Ziegel je nach Schlagleistenwahl
- Armierung bis zu einem Durchmesser von 12 mm
- Naturstein bis zu einer Bruchfestigkeit von maximal 25.000 N/cm²

*maximal 950 mm Kantenlänge, je nach Material und Schollenform.



Verfügbarkeit und konkrete Ausführung auf Anfrage.

Ihr Ansprechpartner:

Alexander Herz

T 0351 2078556

M 0151 20304056

alexander.herz@nestler-online.de