

raupenmobiler Prallbrecher Rubble Master 100 GO



Gerätebeschreibung:

Der RM 100GO! ist der Star bei mobilen Brechanlagen: Der Hochleistungs-Brecher übertrifft all Ihre Erwartungen. Mit einem Eigengewicht von lediglich 29 t ist er besonders leistungsstark und bricht bis zu 250 t/h. Das mobile Power-Paket ist innerhalb weniger Minuten voll einsatzbereit und verarbeitet rasch die unterschiedlichsten Materialien wie Beton, Bauschutt, Asphalt und Naturstein.

Mit der intuitiven und einfachen Bedienbarkeit ist er dennoch ein typischer mobiler Prallbrecher aus dem Hause RUBBLE MASTER. Der dieselelektrische Antrieb senkt die Betriebskosten um bis zu 30 % und die optimierte Prallschwingengeometrie sorgt nicht nur für hohen Durchsatz, sondern erzeugt auch ein höchst qualitatives, homogenes Endkorn, das sofort wieder eingesetzt werden kann.

Antrieb:

John Deere Dieselmotor, 6-Zylinder, 235 kW bei 1.800 Upm

Gewicht:

ca. 29.000 kg

Abmessungen:

Breite (Transport)	2,75 m
Länge (Transport)	10,30 m
Höhe (Transport)	3,16 m



raupenmobiler Prallbrecher Rubble Master 100 GO

Einsatzdaten:

Kantenlänge max. 750 mm | bis zu 250 t/h je nach Material | Einlauföffnung 950 x 700 mm | effiziente Vorabsiebung mittels Spaltrost | Siebfläche 1.500 x 900 mm
Austragung auf Hauptaustrageband mittels voll integrierter Bypass-Schurre oder auf das optionale Seitenaustrageband | extra starker Magnet mit Links-/Rechtslauf, Bandbreite 800 mm | raupenmobil |

Optionen:

keine

Erweiterte Angaben:

[Datenblatt vom Hersteller](#) |

Ansprechpartner:

T +49 351 20785 9997
E RC-Technik@nestler-online.de

Notizen/Hinweise:
