

STAUBBINDESYSTEM SERIE DSS

DIE LÖSUNG FÜR EINSÄTZE MIT GROSSER STAUB- UND GERUCHSENTWICKLUNG

Mit den Staubbindesystemen der Serie DSS präsentiert LST eine universell einsetzbare, leistungsstarke und umweltfreundliche Lösung zur Minimierung der Staub- und Geruchsbelastung.

Die Maschinen entfalten ihre Wirkung in Steinbrüchen und Bergwerken ebenso erfolgreich wie auf Baustellen, bei Tunnel- und Abbrucharbeiten, zur Kühlung und Staubbindung in Zement- und Stahlwerken sowie in Aufbereitungsanlagen oder zur Geruchsbekämpfung in Hallen. Hoch effizient ist die Serie DSS mit stationären und programmierbaren Anlagen auch bei der indirekten Großflächenbestäubung, etwa bei Rundholzlagern und Deponien.



Das Prinzip ist so einfach wie effizient: Spezialdüsen erzeugen einen sehr feinen Wassernebel. Dabei wird das Gerät nicht direkt auf die abzubrechende Stelle ausgerichtet: Unter Berücksichtigung des Windes erzeugt die Serie DSS stattdessen eine Schutznebelwand bzw. Nebelglocke. Der feine Wassernebel bindet die Staub- und Geruchspartikel statt sie zu verdrängen. In den Wassertröpfchen gebunden sinken diese zu Boden. Der durch den absinkenden Sprühnebel befeuchtete Boden reduziert die Neuentwicklung von Staub zusätzlich.

STAUBBINDESYSTEM

SERIE DSS

Die LST DSS 500 verfügt über zwei einzeln zuschaltbare Kränze mit je 36 Düsen, das Modell DSS 700 über drei einzeln zuschaltbare Kränze mit je 50 Düsen. Die Anlagen können zur Bindung unterschiedlicher Staubarten bedarfsorientiert angepasst und mit verschiedenen großen Düsen bestückt werden. Diese sind in drei Einzelteilen zerlegbar und damit leicht zu reinigen.

Jede DSS Anlage ist mit einer stehenden Druckerhöhungspumpe ausgestattet. Diese erhöht den Eingangsdruck um ca. 10 bar. Das Ergebnis sind eine optimale Reichweite und Wasserzerstäubung. Damit arbeiten die LST Hochleistungsturbinen bei einer Reichweite von bis zu 70 Metern – mit einer Höhenverstellung bis zu 45° in einem Aktionsradius von 340°.



Modell		DSS 500	DSS 700
Eigengewicht ca.*	[kg]	450	500
Höhe ca.*	[mm]	2000	2100
Leistung Turbine	[kW]	5,5	11,5
Leistung Pumpe	[kW]	2,2	4
Betriebsdruck	[bar]	5 - 15	5 - 15
Wasserverbrauch ab	[l/h]	300	500
Wasserfilter	[µm]	100	100
Anzahl Düsen		72	150
Reichweite	[m]	40 - 50	60 - 70
Radius		340°	340°
Höhenverstellung		- 20° / + 45°	- 20° / + 45°

* je nach Ausführung

STAUBBINDESYSTEM SERIE DSS

AUSSTATTUNGSPAKETE:

STANDARD AUSSTATTUNG

- Gebläse mit Düsenkränzen
- Druckerhöhungspumpe
- Filter
- manuelle Dreh- und Neigungsverstellung
- Standfuß



ELEKTRO-PAKET

- Elektromagnetische Ventile
- Elektrische Dreh- und Neigungsverstellung
- Programmierbar: Sprühdauer und Sprühbereich

FERNBEDIENUNGS-PAKET (INKL. ELEKTRO-PAKET)

- Fernbedienung inkl. Akkus und Ladegerät

STAUBBINDESYSTEM SERIE DSS

Für einen einfachen Transport werden die LST Staubbindesysteme serienmäßig auf einem Maschinenträger montiert. Sie sind jedoch auch als mobile Version auf einem Unterwagen oder als fest installierte Version auf einem Turm erhältlich und können auf einen für den Straßenverkehr zugelassenen Anhänger montiert werden. Mittels spezieller Ösen an der Turbine bzw. am Unterwagen ist es möglich, die Staubbindesysteme der Serie DSS auch mit dem Bagger zu verstellen.



OPTIONAL:

- Z-Arm
- wetterabhängige Steuerung
- programmierbarer Automatikbetrieb
- Straßenzugelassener Anhänger
- Wassertank
- UV-Filter zum Abtöten von Keimen im Wasser
- Komplettanlagen mit zentraler Steuerung
- Vorstrahldüse
- Generator
- Zusatz von Duftstoffen

VORTEILE:

- Weniger Wasserverbrauch
- Weniger Personalaufwand
- Weniger Transportkosten und Deponiegebühren
- Arbeitssicherheit
- Schutz der Baumaschinen vor Überhitzung
- Kein Ärger mit Landratsämtern, Behörden und Anwohnern
- Umweltfreundlich und Ressourcensparend